

TYPICAL

GN1-1D

**СРЕДНЕСКОРОСТНАЯ
ТРЕХНИТОЧНАЯ
ОБМЕТЫВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА**

СОДЕРЖАНИЕ

ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ.....	6
1. Очистка от масла и грязи	6
2. Тестирование.....	6
3. Смазка	6
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УСТАНОВКА.....	6
1. Скорость работы.....	6
2. Выбор иглы и нити	6
3. Установка иглы.....	8
4. Регулировка длины стежка.....	8
5. Регулировка ширины стежка.....	8
6. Заправка нити.....	9
7. Заправка малого петлителя.....	9
8. Заправка большого петлителя	9
9. Начало и конец работы	10
10. Установка нужного натяжения нити	10
УХОД И РЕМОНТ	11
1. Ежедневный уход и ремонт	11
2. Смена лезвия	11

Введение

GNI-1 GNI-2 GNI-113 GNE-6 и GNI-7 среднескоростные трехкатушечные обметывающие швейные машины, которые обычно используются на трикотажных фабриках и на фабриках по производству одежды, используются для обметки трикотажных изделий, таких как свитера джерси, хлопчатобумажные трикотажные рубашки и шерстяные изделия.

Они идеально точны в своей конструкции, имеют надежное качество, легки и удобны в эксплуатации. Двухниточный обметывающий стежок формируется с помощью иглы и двух петлителей.

Перед поставкой с фабрики каждая машина подвергается тщательному тестированию, чтобы удостовериться, что она отвечает всем необходимым требованиям и находится в отличном рабочем состоянии.

Для ее дальнейшего использования и надлежащего технического обслуживания, рекомендуется внимательно прочесть данную инструкцию и следовать предложенным правилам использования и содержания. Можете быть уверены, что эта машина продемонстрирует совершенно новый мир швейных машин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная скорость работы: 3000 r.p.m.

Максимальная длина стежка: 1,5-3,2 мм

Ширина обметывающего стежка: 2,5-4,5 мм

Максимальная толщина материи: 4 мм

Игла: GNxINm60-Nm90

Нить: 42-80/304 хлопчатобумажная нить и т.п.

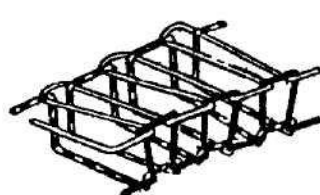
Габаритные размеры корпуса: 250x210x270 мм (включая резервуар для масла)

Вес корпуса: примерно 14 кг.

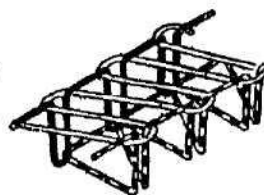
Мощность мотора:

Скорость работы	Мощность
3.000 r.p. m.	250 W

ФОРМА СТЕЖКА



Трехниточный
обметывающий стежок



Трехниточный
обметывающий
стежок (оверлочный)

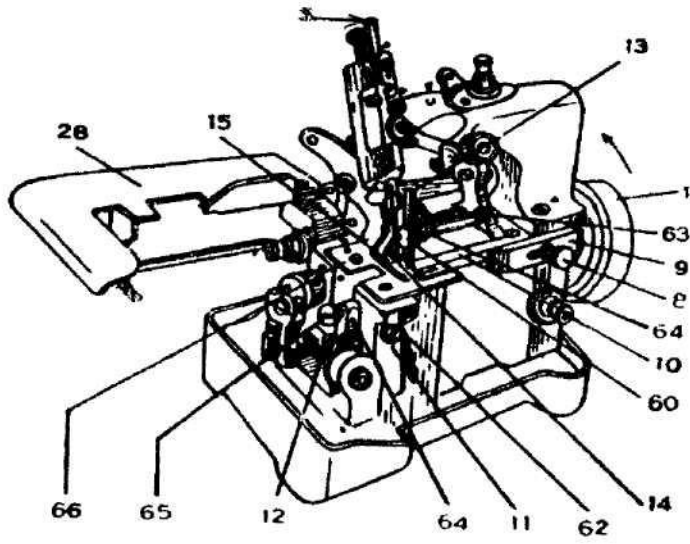


Рис.1

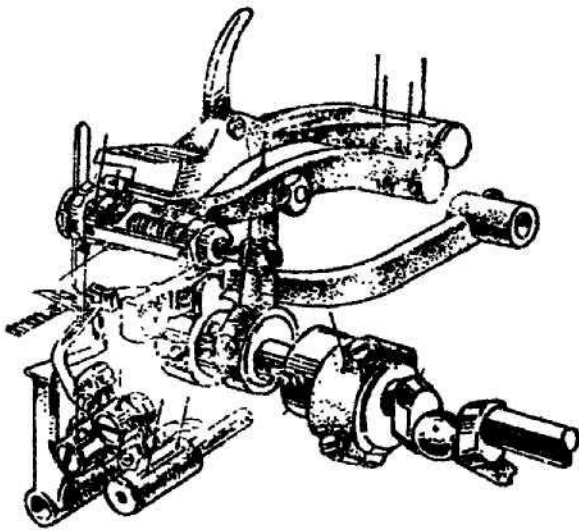


Рис.2

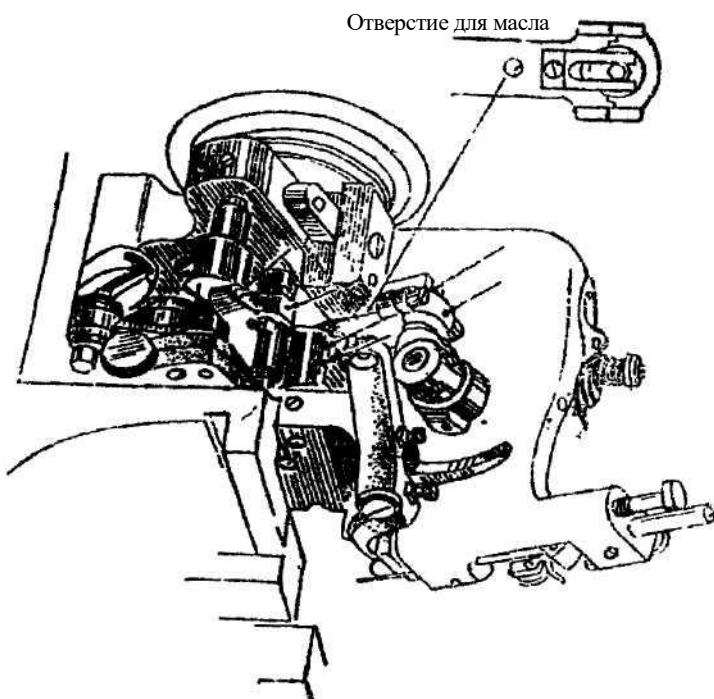


Рис.3

ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ

Перед тем как впервые использовать машину, проделайте следующие шаги.

1. Очистка от масла и грязи

Перед запаковкой все детали машины смазываются маслом, чтобы избежать ржавчины, масло может затвердеть при хранении и транспортировке, к тому же в машину может проникнуть пыль, поэтому необходимо им чистить масло и грязь с поверхности машины и с отверстий для масла.

2. Тестирование

Части машины могут быть утеряны или повреждены при транспортировке. Поэтому после чистки машины должна быть проведена тщательная проверка: одновременно поворачивайте балансир, чтобы удостовериться, что нет повреждений, таких как стук или неравномерное вращение и т.д. При нахождении каких-либо повреждений должны быть произведены соответствующие настройки (см. таблицу настроек машины).

3. Смазка

Добавьте чистого веретенного масла во все места, требующие смазки (как показано на стрелками на рис. 1-3). Поворачивайте балансир, чтобы масло проникло во все части. Затем удалите оставшееся масло и сделайте холостой оборот на медленной скорости. Если машина идет гладко, увеличьте скорость оборотов до 2500 г.р.м. на несколько минут. После этого проверьте еще раз все детали. Если машина работает надлежащим образом; приступайте к работе.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УСТАНОВКА

1. Скорость работы

Чтобы продлить рабочую жизнь машины, сначала работайте на скорости не больше 2500 г.р.т. После использования машины в течение месяца скорость может быть увеличена до 3000 г.р.т. в соответствии с обрабатываемым материалом. Балансир машины должен быть повернут в противоположную сторону от машины (см. рис.1).

Иглы типа GN-1 N60-65 обычно используются для обработки мягких и тонких материалов, в то время как иглы GN-1 N75-90 используются для обработки грубых и толстых материалов. Выберите подходящую для нити иглу, которую требует изделие, или выберите нить, подходящую для иглы, которую требует изделие.

2. Выбор иглы и нити

Следующая таблица предложена для руководства по выбору нити и иглы, которые используются с различными материалами.

Материал	Нить	Игла
100-120	80-120/2 двойная хлопчатобумажная нить	60-65
80	80/2 двойная хлопчатобумажная нить	65
60	60/3 тройная хлопчатобумажная нить	75

42	60/3 тройная хлопчатобумажная нить	75
Джерси	60/3 тройная хлопчатобумажная нить	75
Свитер	60/3	90
Гонкий шелк и сатин	60/2	60-65
Гонкий фибр или хлопок	60/2	65
Средней длины фибр или хлопок	42/3	75-80
Прочный материал и грубая хлопчатобумажная ткань	42/3	75-90
Искусственный фибр и чистошерстяное полотно	42/3	75-90
Искусственный фибр и чистошерстяные ткани для пальто и т.д.	42/3	90-100

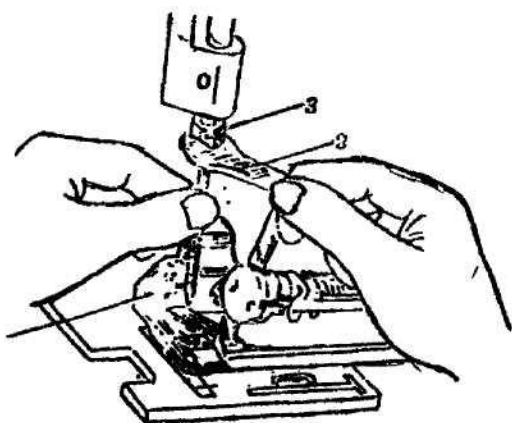


Рис.4

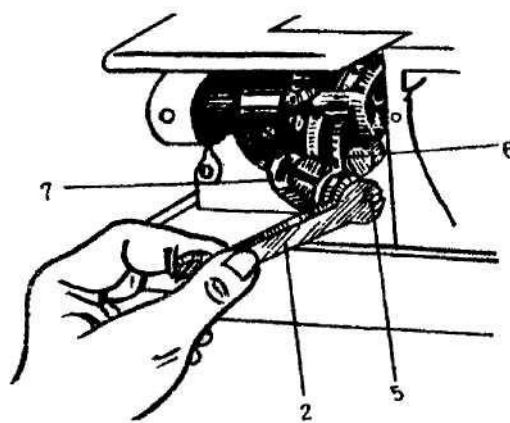


Рис.5

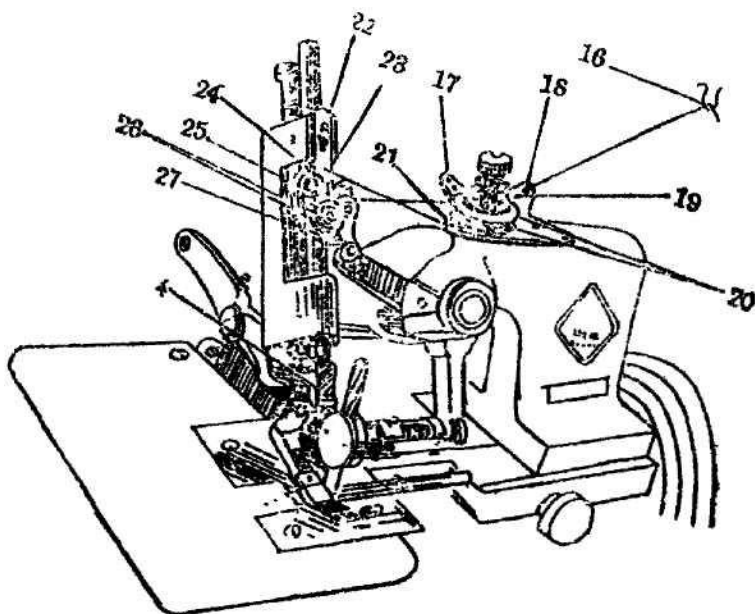


Рис.6

3. Установка иглы

После выбора иглы и нити для обрабатываемого материала проверьте, подходит ли этот размер иглы к машине.

Поверните балансир (1) по часовой стрелке, как показано на рис Л, чтобы игольный брус оказался в высшей позиции. Ослабьте зажимной винт иглы (3), повернув его по часовой стрелке отверткой (2) (рис.4), имеющейся в комплекте машины, и поменяйте иглу (4) на подходящую.

Обратите внимание, чтобы:

- 1) Брус иглы полностью вошел в игольную втулку.
- 2) Длинный желобок иглы (сторона без надсечки) смотрела на вас.

После установки новой иглы, затяните игольный зажимной винт (3) отверткой (2), поворачивая ее против часовой стрелки.

Могут быть скачки новой иглы из-за неправильно установленного направления желоба. Поворачивайте понемногу иглу по часовой стрелке, пока малый петлитель не войдет в петлю, образованную игольной нитью.

4. Регулировка длины стежка

Длина стежка может быть отрегулирована в соответствии с обрабатываемым материалом. Поверните балансир, пока игольный брус не окажется в своей высшей позиции, затем ослабьте винт регулировки стежка (5), повернув его против часовой стрелки отверткой (2) из комплекта машины (см. рис.5). Затем поворачивайте их вместе с педальным шарниром подъема (6) в направлении прорези педального регулятора (7), делая стежок длиннее или короче. Чтобы сделать стежок длиннее, поворачивайте винт регулировки длины стежка (5) наружу, чтобы сделать стежок короче - внутрь. Затем затяните винт регулировки длины стежка (5).

5. Регулировка ширины стежка

Чтобы отрегулировать ширину стежка, позиции ножа и петлителя должны быть отрегулированы в одно и то же время. Сначала ослабьте винт (8) защитного держателя ножа (рис.1) и передвигайте защитный держатель ножа (9) вместе с держателем ножа (10) вправо. Затем ослабьте винт (11) нижнего держателя ножа с помощью отвертки и поверните его установочный винт (12) рукой, чтобы нижний держатель ножа повернулся влево или вправо в зависимости от требуемой позиции. Затем затяните винт (11) нижнего держателя петлителя. Наконец, передвиньте защитный держатель ножа (9) влево, пока левый конец держателя ножа (10) слегка не дотронется до верхнего лезвия (13). Затем затяните винт (8) держателя ножа.

Чтобы сделать стежок шире, передвиньте нижний держатель ножа вправо, чтобы сделать стежок уже - влево.

Чтобы отрегулировать петлю прижимной лапки, ослабьте винт (14) петлителя на прижимной лапке, затем передвиньте петлитель (15) в направлении отверстия прижимной лапки влево или вправо в соответствии с позицией ножа. После установки позиции затяните винт (14) петлителя.

6. Заправка нити

(см. рис.6)

Поместите катушку на штифт и затем заправьте нить в порядке, указанном стрелками (рис.6).

16-18-19-20-21-23-25 правая сторона-26-27 обратно-4.

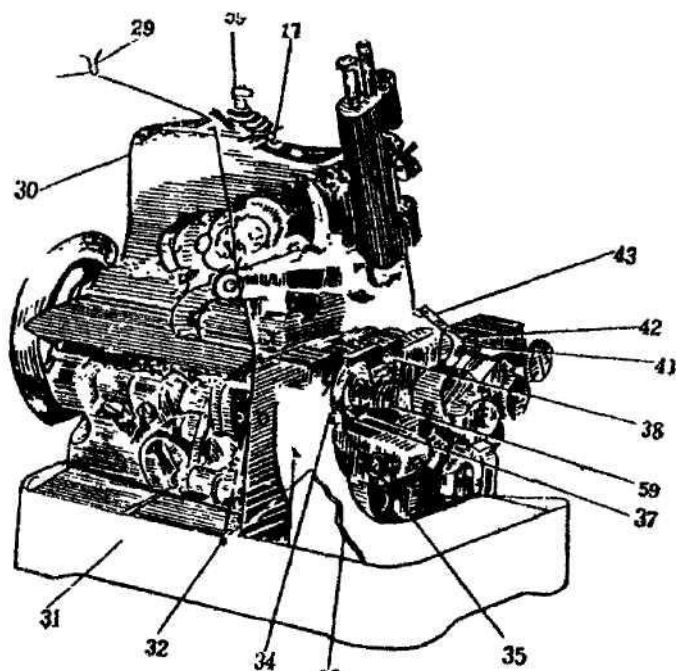


Рис.7

7. Заправка малого петлителя

Поворачивайте балансир, пока игольный брус не достигнет своей высшей позиции. Сдвиньте игольную пластину (28) (см. рис.1) влево и поместите катушку на штифт. Затем заправьте нить как показано стрелками (рис.7-8) 29-30-32-34-36-37-38-40-42-43

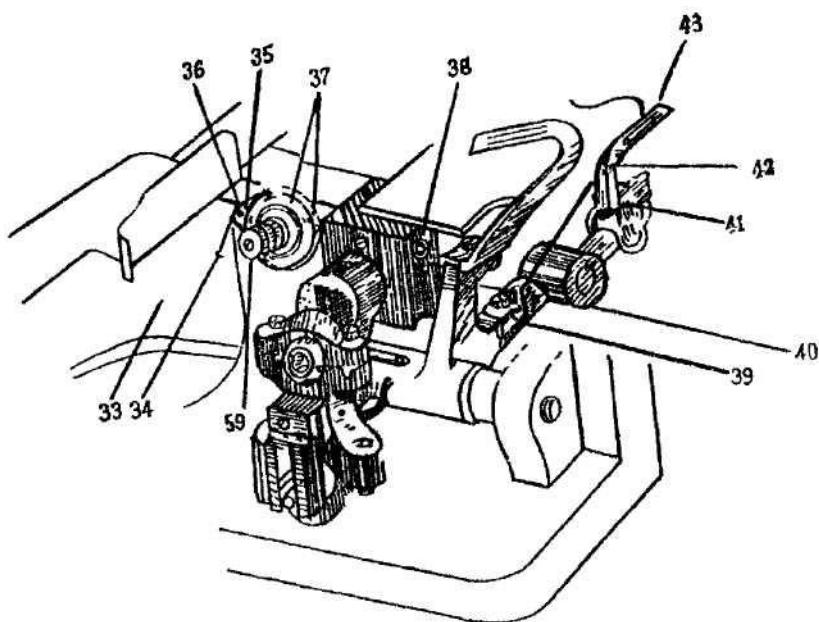


Рис.8

8. Заправка большого петлителя

Сдвиньте вниз правую крышку (44). Поворачивайте балансир, пока игольный брус не

достигнет своей высшей позиции и разместите катушку на штифте. Затем заправьте нить в порядке, показанном стрелками (см. рис.9).

42-45-46-48-50-52 внутри-54-52 снаружи-57-58

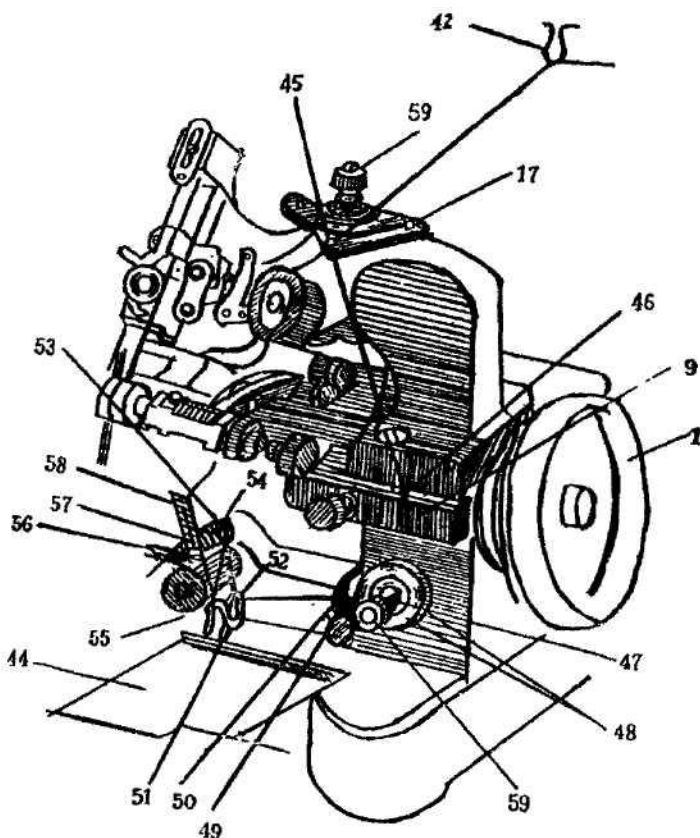


Рис.9

9. Начало и конец работы

При начале работы сначала поднимите прижимную лапку, расположив материал под прижимной лапкой так, чтобы материал располагался параллельно правой стороне прижимной лапки. Затем опустите прижимную лапку, чтобы начать работу.

Во время работы на материал не должно оказываться никакого давления, его нужно только слегка направлять.

После каждой законченной строчки продолжайте шить, пока можно будет закрепить нить. Затем обрежьте нить ножницами или ножом и выньте материал. Будьте осторожны, чтобы не погнуть иглу.

10. Установка нужного натяжения нити

Перед началом регулярного использования машины, необходимо сделать пробный шов, чтобы установить нужное натяжение нити, так как это имеет большое влияние на качество шва.

Правильные переплетения, производимые трехниточной обметывающей машиной, должны находиться в середине кромки ткани.

Переплетение на верхней части кромки может быть связано с тем, что натяжение нити большого петлителя (т.е. нить на лицевой стороне материала) слишком сильное или натяжение

нити малого петлителя (т.е. нить на обратной стороне материала) слишком слабое.

Переплетение на нижней части кромки может быть связано с тем, что натяжение нити большого петлителя слишком слабое или натяжение нити малого петлителя слишком сильное.

Гайка натяжения (59) (см. рис.7) используется для регулировки натяжения нити для большого и малого петлителей.

Если после регулировки натяжения нити на малом и большом петлителях, получаются неудовлетворительные стежки, отрегулируйте натяжение нити в игле. Нити в малом и большом петлителях не будут аккуратно переплетены в середине кромки, пока натяжение нити в игле не будет плотным.

УХОД И РЕМОНТ

1. Ежедневный уход и ремонт

Если машина находится постоянно в работе, она должна смазываться маслом каждые 4 часа. Используйте чистое веретенное масло. Никогда не используйте другое масло, особенно растительное любого типа.

Все детали должны поддерживаться в чистоте. Периодически должна проводиться проверка их температуры. Если возникает какой-либо посторонний шум, сразу же должна быть проведена проверка, чтобы маленькие проблемы не привели к большим

В хороших условиях незначительное техническое обслуживание должно проводиться каждый месяц во время смазки, и значительный текущий ремонт должен проводиться каждые шесть месяцев. Перед использованием после долгого перерыва должна быть проведена тщательная проверка.

2. Смена лезвия

(см. рис.1)

Ослабьте винт (8) защитного держателя ножа и передвиньте защитный держатель ножа (9) вправо. Лезвие должно быть разобрано и вставлено следующим образом:

Сначала разберите верхнее лезвие. Слегка протолкните левый конец крышки (60) верхнего ножа левой рукой пока верхнее лезвие (13) слегка отодвинется от нижнего лезвия (62). Затем ослабьте винт ножа (63) правой рукой. После этого уберите левую руку с крышки верхнего ножа.

Затем разберите нижнее лезвие. Нижнее лезвие (62) может быть извлечено ослаблением гайки (65) на нижнем ноже левой рукой.

Затем наточите верхнее и нижнее лезвия на точильном круге. Будьте осторожны, необходимо сохранить первоначальный угол и чтобы предотвратить нагревание.

Во время установки новых лезвий нижнее лезвие должно быть установлено перед верхним. Вставьте нижнее лезвие (62) в отверстие нижнего ножа правой рукой, пока режущая кромка не выровняется так, чтобы она не заходила на поверхность игольной пластины (66). Затем затяните винт (65) на нижнем ноже левой рукой.

Верхнее лезвие должно быть установлено следующим образом. Поворачивайте балансир по часовой стрелке, пока он не опуститься в свою нижнюю позицию. Затем слегка надавите на левый конец крышки (60) верхнего ножа левой рукой, вставьте верхнее лезвие (13) в отверстие для верхнего ножа (4) так, чтобы верхнее лезвие (13) наложилось на 0,5 мм на нижнее лезвие (62). Затяните винт ножа (63) правой рукой. Наконец, сдвиньте защитный держатель ножа (9) влево так, чтобы левый край держателя ножа (10) (см. рис1) коснулся верхнего лезвия (13) и затем затяните винт (8) защитного держателя ножа.